

# ZAPYTANIE OFERTOWE

## I. Zamawiający

PPHU EKOPROD JAROSŁAW SZCZUCKI I SPÓŁKA SPÓŁKA JAWNA

Koskowice 72, 59-241 Legnickie Pole

NIP: 6912096458

Telefon: 602 784 425

e-mail: [ekoprod-inwestycje@utylizacja.legnica.pl](mailto:ekoprod-inwestycje@utylizacja.legnica.pl)

strona internetowa: [www.utylizacja.legnica.pl](http://www.utylizacja.legnica.pl)

Adres korespondencyjny:

JW.

Osoba do kontaktu:

Jarosław Szczucki

Telefon: 602 784 425

e-mail: [ekoprod-inwestycje@utylizacja.legnica.pl](mailto:ekoprod-inwestycje@utylizacja.legnica.pl)

## II. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa Zbiornika Przygotowawczego o pojemności 15-20 m<sup>3</sup> – funkcjonalność, komplectację, główne parametry ukazuje „Ogólny schemat zbiornika przygotowawczego” stanowiący zał. nr 3 do zapytania.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:
  - a. Zbiornik Przygotowawczy służy do przygotowania surowca przed podaniem na ciąg technologiczny przetwarzania instalacji do odzysku oleju z emulsji wodno-olejowych i przetwarzania wybranych odpadów ciekłych.
  - b. Przedmiot zamówienia obejmuje: wykonanie projektu wykonawczego, sporządzenie dokumentacji DTR, wydanie deklaracji zgodności z odpowiednimi normami, wytworzenie i komplectację, transport do miejsca montażu-ZRM Koskowice, montaż, uruchomienie.
  - c. Pojemność zbiornika: 15 – 20 m<sup>3</sup>. Wysokość zbiornika: do 4,5 m. Materiał PP lub PE
  - d. Wyposażenie zbiornika w system grzania (z pompą/pompami ciepła powietrze-woda w układzie monoenergetycznym ok. 30 kW w tym z OZE min. 25 kW, ze sprzęgłem cieplnym i wymiennikiem ciepła lub systemem węzownic. Przeznaczenie: nagrzew surowca w zbiorniku o 25 st. C w czasie 16 godzin (temp. wejściowa 10 st. C, temp. pożądana 35-45 st. C, max. 50-60 st. C).
  - e. System grzewczy powinien pracować stabilnie w zakresie temperaturach zewnętrznych od -25 st. C do +30 st. C.
  - f. Instalacja obsługująca surowiec: emulsje wodno-olejowe, ciecze obróbkowe o barwie biała do czarnej, o niedużej lepkości, odczyn 4-12 pH, zawartość oleju emulgującego 2-5%,
  - g. Wyposażenie zbiornika w system zbierania oleju fazowego - skimmer o wydajności 20 dm<sup>3</sup>/h ze zbiornikiem,
  - h. Wyposażenie zbiornika w system mieszania obiegowego pozwalający na uzyskanie właściwego odczynu zbliżonego do neutralnego, uśrednianie i sprawne nagrzewanie



